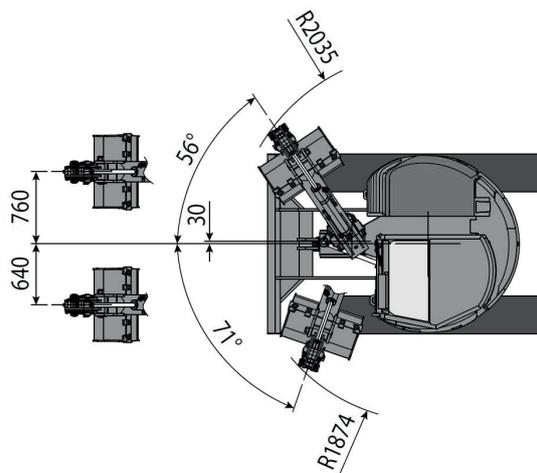
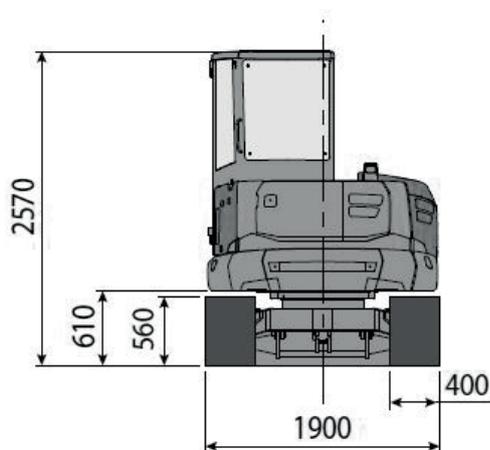
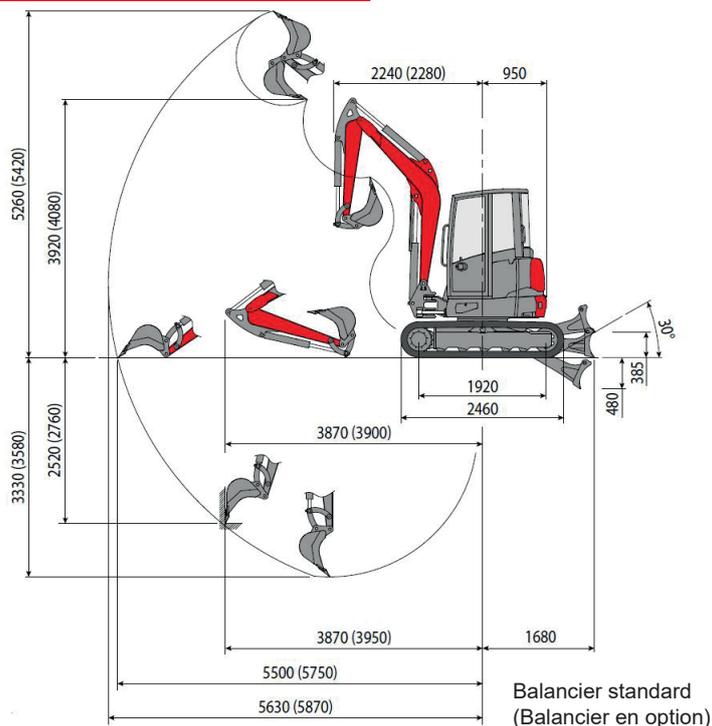


CX49

DONNEES TECHNIQUES



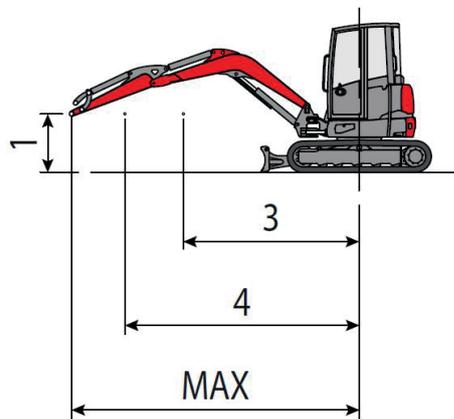
4 800kg



CAPACITE DE LEVAGE

Ouverture du bras mesurée à partir du centre de rotation (m)
Capacité de levage (kg) calculée à 1.0m de hauteur du sol

	3	4	MAX
Frontal et lame de comblement baissée	1.820	1.270	1.080
Frontal et lame de comblement soulevée	1.430	940	700
Latéral, chassis ouvert	980	660	490



La capacité de levage est basée sur la norme ISO 10567 et elle ne dépasse pas au-delà de 75% de la charge statique de basculement ou au delà de 87% de la capacité de levage hydraulique de la machine.



4 800kg**MOTEUR**

Modèle	KUBOTA V2403-CR-T	
Puissance maxi (2.200 rpm)	kW - HP	42,6 - 57,9
Cylindrée	cc	2.434
Nombre de cylindres	n°	4
Refroidissement	eau	
Consommation	lt/h	6,9
Alternateur	V(A)	12 (60)
Batterie	V(Ah)	12 (95)

INSTALLATION HYDRAULIQUE

Type circuit	load sensing centre fermé avec distributeur flow sharing	
Pompe type	1 pompe ls débit variable + 1 pompe à engranages	
Cylindrée pompe	cc	65 + 14
Débit pompe	lt/min	143 + 24 (2.300 rpm)
Pression d'utilisation max	bar	280
Débit circuits auxiliaires (pression maxi): AUX 1 simple ou double effet haut débit prioritaire AUX 2 double effet	lt/min (bar)	70 (200) 40-30 (280)

PERFORMANCES

Profondeur max d'excavation bras standard (bras en option)	mm	3.330 (3.580)
Hauteur maxi de déchargement avec cabine et bras standard (bras long en option)	mm	3.920 (4.080)
Effort à la dent (bras standard) ISO 6015	daN	4.300
Effort au balancier (bras standard) ISO 6015	daN	2.350
Force de traction	daN	54.200
Pression au sol avec chenilles en caoutchouc	kg/cm ²	0,28
pente max franchissable	60% -30°	

DIMENSIONS

Largeur maximale	mm	1.900
Hauteur totale	mm	2.570
Rayon de rotation postérieur	mm	950
Longueur bras d'excavation standard (bras en option)	mm	1.500 (1.750)
Largeur chenilles	mm	400
Nombre de galets (chaque coté)	n°	5/1
Vitesse de translation	km/h	1a: 0 ÷ 2,6 / 2a: 0 ÷ 4,5
Vitesse de rotation	rpm	10,5

RAVITAILLEMENTS

Reservoir gasoil	lt	75
Reservoir huile hydraulique	lt	65
Capacité circuit hydraulique	lt	85
Capacité système refroidissement	lt	11
Huile moteur	lt	9,5

COMMANDES

Bras, balancier, godet et rotation tourelle	2 joysticks servocommandés
Mouvement chenilles	2 leviers servocommandés
Lame de comblement	levier servocommandé
Circuit auxiliaire (simple ou double effet)	par potentiomètre sur joystick droit
Inclinaison	par potentiomètre sur joystick gauche