

# **COLTRAX**<sup>®</sup>

PASSEZ À L'ÉLECTRIQUE

**CX15Z**



MARQUE FABRICATION





La mini pelle COLTRAX CX15Z est **le premier modèle de la gamme 100% électrique**. Cette machine sera votre meilleur allié sur vos chantiers en intérieur ou encore pour ceux nécessitant un niveau sonore très faible.

## Zéro émission

Cette machine vous permettra également de répondre aux appels d'offres de plus en plus nombreux réclamant une machine zéro émission.

## Autonomie

COLTRAX frappe très fort avec **une machine rechargeable à 80% en une heure, sur du triphasé**. Vous pourrez donc travailler une journée complète en rechargeant votre machine le temps de votre pause déjeuner !

## Coût d'entretien

**Très faible** sur cette machine, le coût d'entretien sera également un atout ! En effet, vous pourrez bannir les traditionnelles vidanges moteur, de filtres à air, de filtres à huile ou de filtres gazole ! **Seul le système hydraulique devra être contrôlé.**



## 100% opérationnelle

La COLTRAX CX15Z embarque **une batterie lithium de 21.5 KW**, en position arrière pour équilibrer au mieux la machine.

Une trappe vous donne accès aux **deux possibilités de recharge** :

- La première sur secteur 220V, qui permet une recharge totale en 10 heures ;
- Le seconde (en option) nécessite un autre chargeur externe. Elle permet la recharge à 80% en 1h00 et à 100% en 1h30 sur du triphasé en 380V.



# Compacte à souhait

Faite pour travailler dans les endroits les plus restreints, la CX15Z a un déport arrière de seulement 15cm.

Son châssis, à voie variable de 790 à 1050 mm, lui permettra de se faufiler dans les endroits les plus exigus. Une fois le châssis écarté à 1050 mm, cette machine vous offrira **une stabilité de tout premier ordre.**



# La performance comme ligne de conduite

La COLTRAX CX15Z est équipée de **joysticks 100% électriques**.

Paramétrables depuis un écran de contrôle digital, ils vous permettront d'**agir sur la vitesse de chaque mouvement pour optimiser la consommation et adapter au mieux la machine à votre conduite**.

Vous pourrez ainsi contrôler la vitesse de la flèche, du balancier, de la tourelle mais aussi de la fermeture et de l'ouverture du godet afin de **personnaliser la machine selon vos souhaits**.



# Systeme hydraulique de pointe

Le système hydraulique LOAD SENSING couplé au distributeur FLOW SHARING lui confère **une puissance et une précision de premier ordre et un cumul de mouvement inégalé.**

Vous pourrez aussi utiliser un des trois modes de travail (économie, standard ou performance) comme sur les gammes MIDI PELLES.



**POWER  
STANDARD  
ECONOMY**



## Spécificités du modèle

Poids de transport avec canopy  
(sans godet et opérateur)

1 315 kg

Poids de transport avec canopy et toit FOPS  
(sans godet et opérateur)

1 340 kg

Poids opérationnel ISO 6016 avec canopy  
(avec godet 30 kg et opérateur 75 kg)

1 420 kg

Poids opérationnel ISO 6016 avec canopy et toit FOPS  
(avec godet 30 kg et opérateur 75 kg)

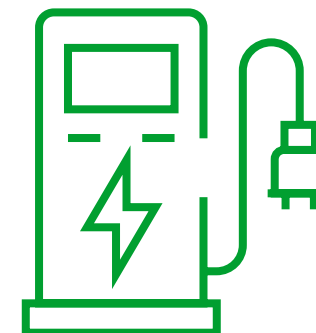
1 445 kg

Vitesse de translation

1a : 0 ÷ 1,8 km/h  
2a : 0 ÷ 3,8 km/h

Vitesse de rotation

9,5 rpm



## Spécifications électriques

MOTEUR		
Type	Aimants Permanents Interieurs (IPM)	
Puissance nominale (S2-30')	kW	11,0
Alimentation	Courant alternatif triphasé	
Modes de fonctionnement	max. rpm	2.400 (ECO) 2.600 (STD) 2.800 (PWR)
ALIMENTATION		
Chimique de la batterie	lithium-ion	
Capacité brute	kWh	21,5
Tension nominale du système	V	102
Autonomie selon le mode de fonctionnement	h	4 ÷ 8
TEMPS DE CHARGE		
Chargeur de bord (220V)	h	10
Charge rapide externe triphasé 380V (en option)	h	1,0 (80%) 1,5 (100%)

## Installation hydraulique

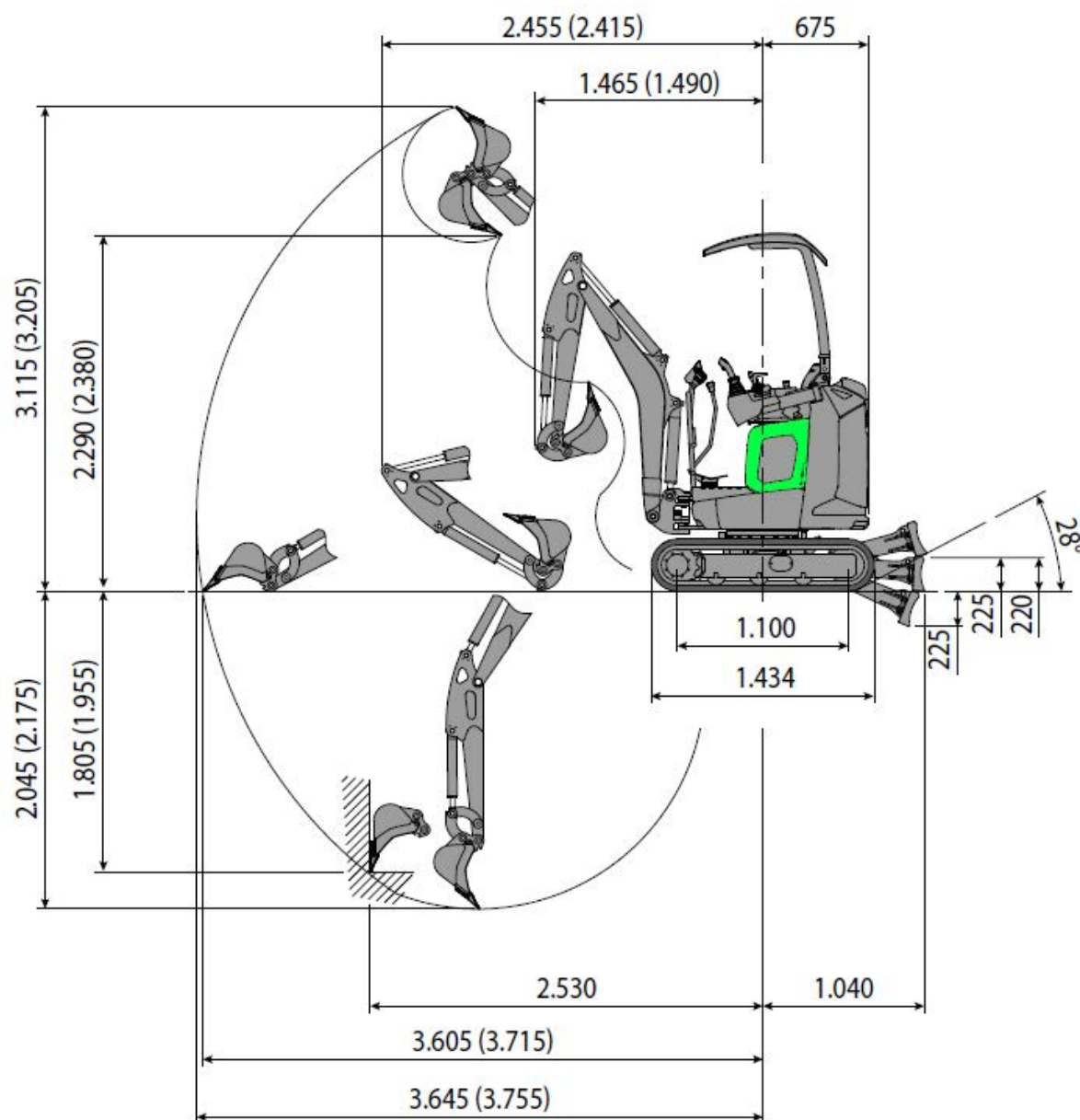
Distributeur	Load Sensing Flow Sharing	
Capacité du système hydraulique	lt	15
Type de pompe	1 pompe à engrenages hélicoïdaux à faible bruit	
Déplacement pompe	cc	10,1
Débit pompe	lt/min	28
Pression d'utilisation max.	bar	180
Circuit auxiliaire (pression max.) : AUX 1 simple ou double effet	lt/min (bar)	28 (180)

Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard. Les caractéristiques techniques n'engagent pas la société et peuvent être modifiées sans préavis.



## Performances

Profondeur max. d'excavation avec bras standard	mm	2.045 (2.175)
Hauteur max. de déchargement avec bras standard (bras long en option)	mm	2.290 (2.380)
Effort à la dent (bras standard ISO 6015)	daN	1.150
Effort au balancier (bras standard ISO 6015)	daN	630
Force de traction	daN	1.000
<b>Pression spécifique au sol</b>	kg/cm <sup>2</sup>	0,32
Pente max. franchissable	60% - 30°	



Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard. Les caractéristiques techniques n'engagent pas la société et peuvent être modifiées sans préavis.

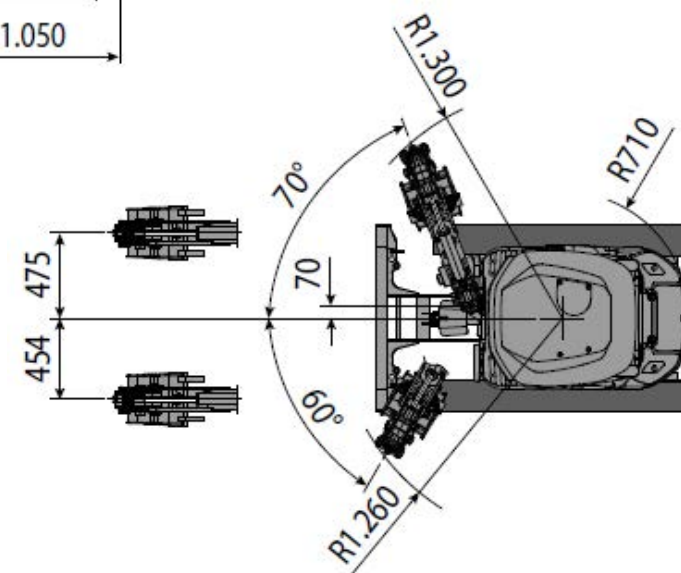
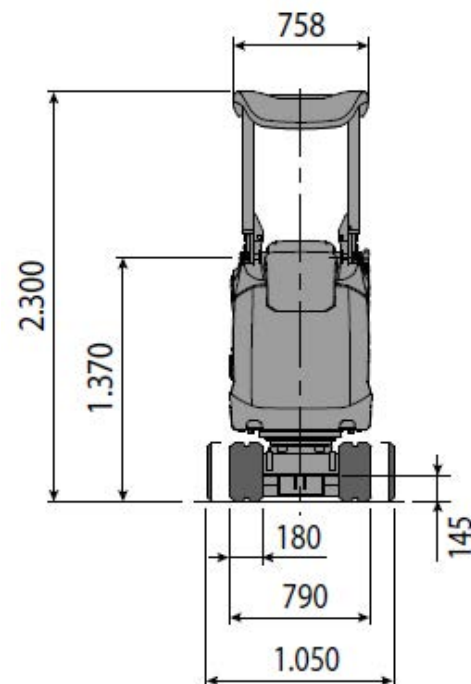
## Dimensions

Largeur maximale	mm	790 - 1.050
Hauteur totale	mm	2.300
Rayon de rotation postérieure	mm	710
Longueur bras d'excavation standard (bras en option)	mm	1.020 (1.150)
Largeur chenilles	mm	180
Numéro galets (chaque côté)	n°	3

## Commandes

Bras, balancier, godet et rotation tourelle	2 joysticks electroproportionnels
Mouvement chenilles (y compris la contre-rotation)	2 joysticks electroproportionnels
Lame de comblement	2 leviers electroproportionnels
Circuit auxiliaire avec retenue AUX 1 (simple ou double effet)	par potentiomètre sur joystick droite
Inclinaison	par potentiomètre sur joystick gauche

Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard. Les caractéristiques techniques n'engagent pas la société et peuvent être modifiées sans préavis.



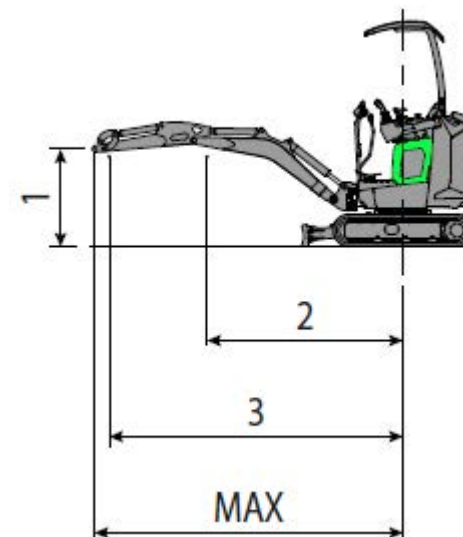
## Capacités de levage

Ouverture bras mesuré à partir du centre de rotation (m)  
 Capacité de levage (kg) calculée à 1.0 m de hauteur du sol

	2	3	MAX
Frontal et lame de comblement baissée	*0,33	*0,24	*0,23
Frontal et lame de comblement soulevée	*0,33	0,19	0,17
Latéral, châssis ouvert	0,24	0,12	0,12

\* Indique la limite de charge hydraulique.

La capacité de levage est basée sur la **norme ISO 10567**. Elle ne dépasse pas 75% de charge statique de basculement ou 87% de la capacité de levage hydraulique de la machine.







 **COLTRAX**®

[www.coltrax.fr](http://www.coltrax.fr)

MARQUE



FABRICATION

