

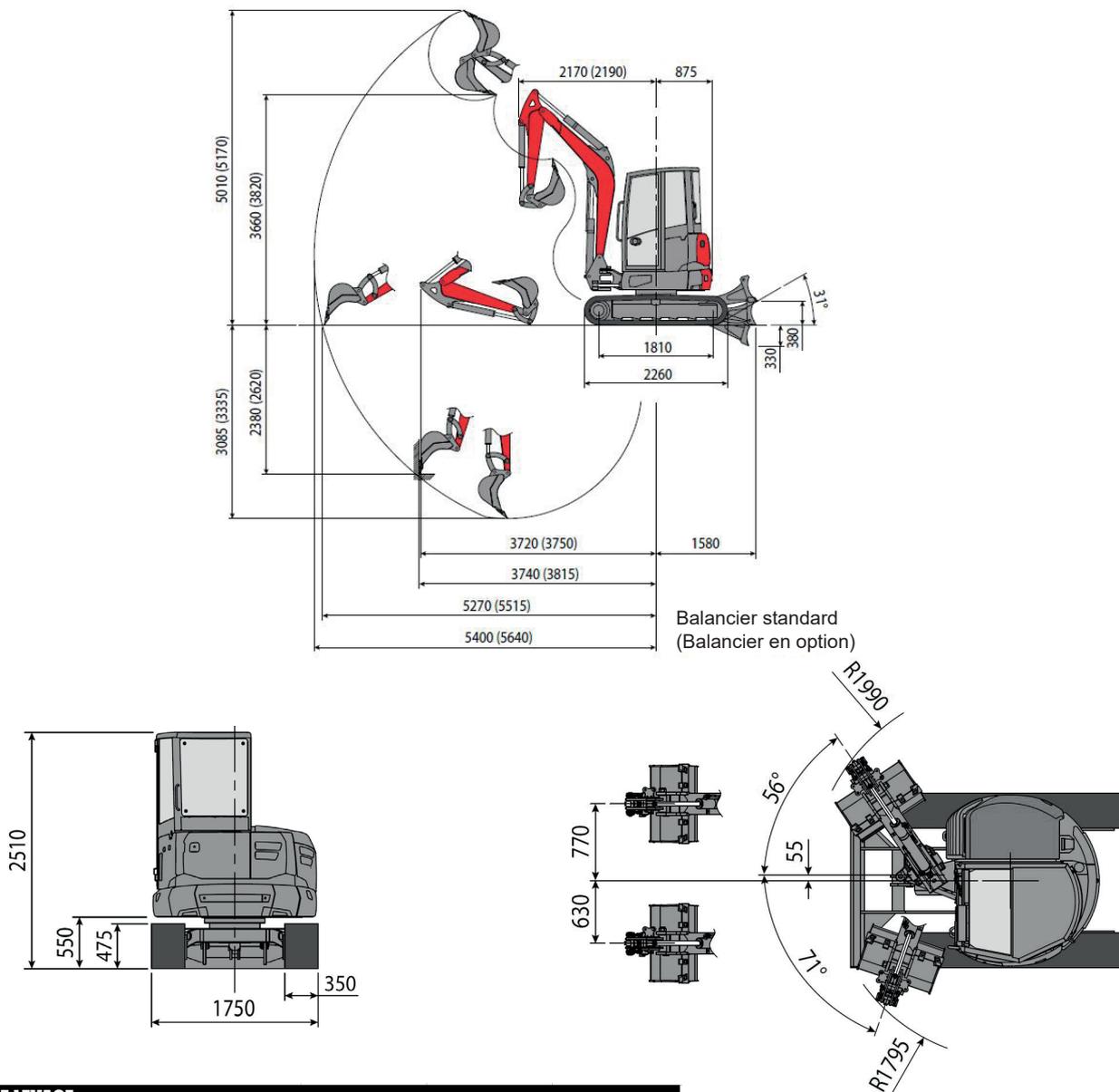
CX41

DONNEES TECHNIQUES



4 050 - 4 200* kg

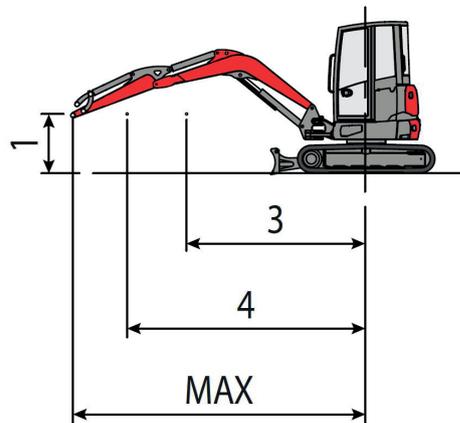
Poids opérationnel avec canopy *Poids opérationnel cabine



CAPACITE DE LEVAGE

Ouverture du bras mesurée à partir du centre de rotation (m)
Capacité de levage (kg) calculée à 1.0m de hauteur du sol

	3	4	MAX
Frontal et lame de comblement baissée	1.620	1.150	1.030
Frontal et lame de comblement soulevée	1.040	680	540
Latéral, chassis ouvert	680	450	360



La capacité de levage est basée sur la norme ISO 10567 et elle ne dépasse pas au-delà de 75% de la charge statique de basculement ou au delà de 87% de la capacité de levage hydraulique de la machine.



4 050 - 4 200* kg

Poids opérationnel avec canopy

*Poids opérationnel cabine

MOTEUR

Modèle	KUBOTA D1803-CR-T	
Puissance maxi (2.200 rpm)	kW - HP	32,3 - 43,9
Cylindrée	cc	1.826
Nombre de cylindres	n°	3
Refroidissement	eau	
Consommation	lt/h	5,4
Alternateur	V(A)	12 (60)
Batterie	V(Ah)	12 (75)

INSTALLATION HYDRAULIQUE

Type circuit	load sensing centre fermé avec distributeur flow sharing	
Pompe type	1 pompe ls débit variable + 1 pompe à engranages	
Cylindrée pompe	cc	53+11
Débit pompe	lt/min	115 + 24 (2.300 rpm)
Pression d'utilisation max	bar	280
Débit circuits auxiliaires (pression maxi): AUX 1 simple ou double effet haut débit prioritaire AUX 2 double effet	lt/min (bar)	60 (200) 40-30 (280)

PERFORMANCES

Profondeur max d'excavation bras standard (bras en option)	mm	3.085 (3.335)
Hauteur maxi de déchargement avec cabine et bras standard (bras long en option)	mm	3.660 (3.820)
Effort à la dent (bras standard) ISO 6015	daN	4.300
Effort au balancier (bras standard) ISO 6015	daN	2.200
Force de traction	daN	42.600
Pression au sol avec chenilles en caoutchouc	kg/cm ²	0,29 (0,30)
pente max franchissable	60% - 30°	

DIMENSIONS

Largeur maximale	mm	1.750
Hauteur totale	mm	2.510
Rayon de rotation postérieur	mm	875
Longueur bras d'excavation standard (bras en option)	mm	1.400 (1.650)
Largeur chenilles	mm	350
Nombre de galets (chaque coté)	n°	5/1
Vitesse de translation	km/h	1a : 0 ÷ 2,6 / 2a : 0 ÷ 4,5
Vitesse de rotation	rpm	10,5

RAVITAILLEMENTS

Reservoir gasoil	lt	60
Reservoir huile hydraulique	lt	50
Capacité circuit hydraulique	lt	65
Capacité système refroidissement	lt	9
Huile moteur	lt	7

COMMANDES

Bras, balancier, godet et rotation tourelle	2 joysticks servocommandés
Mouvement chenilles	2 leviers servocommandés
Lame de comblement	levier servocommandé
Circuit auxiliaire (simple ou double effet)	par potentiomètre sur joystick droit
Inclinaison	par potentiomètre sur joystick gauche